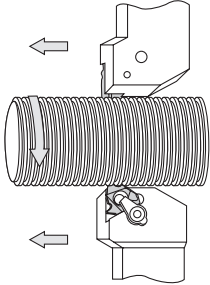
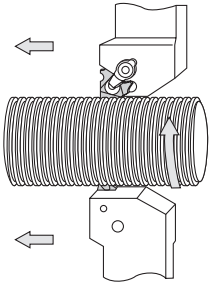
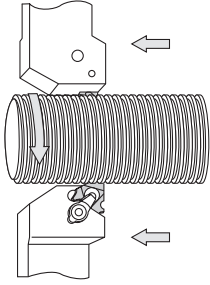
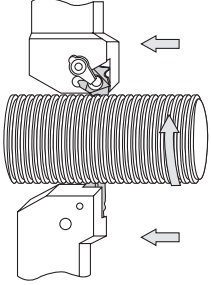
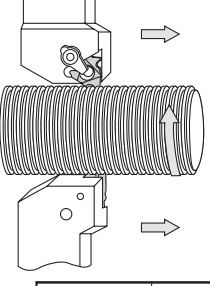
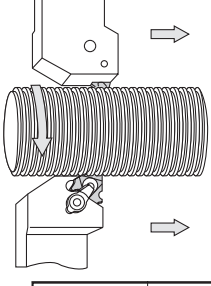
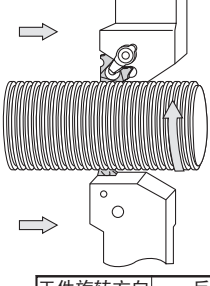
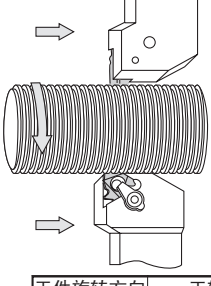
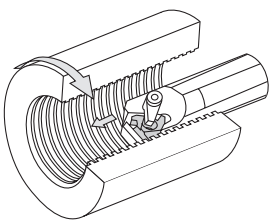
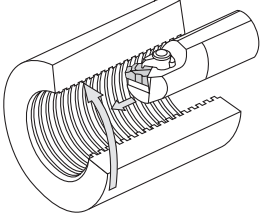
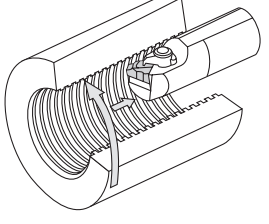
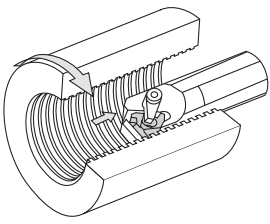


ST型右螺纹和左螺纹的切削方法

外螺纹																					
右螺纹	左螺纹																				
 <table><tr><td>工件旋转方向</td><td>正转</td></tr><tr><td>进给方向</td><td>向左</td></tr><tr><td>刀体方向</td><td>右</td></tr><tr><td>刀片方向</td><td>右</td></tr><tr><td>标准刀垫</td><td>□XE□□-1 GX□□-1DT</td></tr></table>	工件旋转方向	正转	进给方向	向左	刀体方向	右	刀片方向	右	标准刀垫	□XE□□-1 GX□□-1DT	 <table><tr><td>工件旋转方向</td><td>反转</td></tr><tr><td>进给方向</td><td>向左</td></tr><tr><td>刀体方向</td><td>左</td></tr><tr><td>刀片方向</td><td>左</td></tr><tr><td>标准刀垫</td><td>□XN□□-1 GX□□-1DT</td></tr></table>	工件旋转方向	反转	进给方向	向左	刀体方向	左	刀片方向	左	标准刀垫	□XN□□-1 GX□□-1DT
工件旋转方向	正转																				
进给方向	向左																				
刀体方向	右																				
刀片方向	右																				
标准刀垫	□XE□□-1 GX□□-1DT																				
工件旋转方向	反转																				
进给方向	向左																				
刀体方向	左																				
刀片方向	左																				
标准刀垫	□XN□□-1 GX□□-1DT																				
 <table><tr><td>工件旋转方向</td><td>正转</td></tr><tr><td>进给方向</td><td>向左</td></tr><tr><td>刀体方向</td><td>左</td></tr><tr><td>刀片方向</td><td>左</td></tr><tr><td>标准刀垫</td><td>□XN□□-99 GXN□□-99DT</td></tr></table>	工件旋转方向	正转	进给方向	向左	刀体方向	左	刀片方向	左	标准刀垫	□XN□□-99 GXN□□-99DT	 <table><tr><td>工件旋转方向</td><td>反转</td></tr><tr><td>进给方向</td><td>向左</td></tr><tr><td>刀体方向</td><td>右</td></tr><tr><td>刀片方向</td><td>右</td></tr><tr><td>标准刀垫</td><td>□XE□□-99 GXE□□-99DT</td></tr></table>	工件旋转方向	反转	进给方向	向左	刀体方向	右	刀片方向	右	标准刀垫	□XE□□-99 GXE□□-99DT
工件旋转方向	正转																				
进给方向	向左																				
刀体方向	左																				
刀片方向	左																				
标准刀垫	□XN□□-99 GXN□□-99DT																				
工件旋转方向	反转																				
进给方向	向左																				
刀体方向	右																				
刀片方向	右																				
标准刀垫	□XE□□-99 GXE□□-99DT																				
 <table><tr><td>工件旋转方向</td><td>反转</td></tr><tr><td>进给方向</td><td>向右</td></tr><tr><td>刀体方向</td><td>右</td></tr><tr><td>刀片方向</td><td>右</td></tr><tr><td>标准刀垫</td><td>□XE□□-1 GX□□-1DT</td></tr></table>	工件旋转方向	反转	进给方向	向右	刀体方向	右	刀片方向	右	标准刀垫	□XE□□-1 GX□□-1DT	 <table><tr><td>工件旋转方向</td><td>正转</td></tr><tr><td>进给方向</td><td>向右</td></tr><tr><td>刀体方向</td><td>左</td></tr><tr><td>刀片方向</td><td>左</td></tr><tr><td>标准刀垫</td><td>□XN□□-1 GX□□-1DT</td></tr></table>	工件旋转方向	正转	进给方向	向右	刀体方向	左	刀片方向	左	标准刀垫	□XN□□-1 GX□□-1DT
工件旋转方向	反转																				
进给方向	向右																				
刀体方向	右																				
刀片方向	右																				
标准刀垫	□XE□□-1 GX□□-1DT																				
工件旋转方向	正转																				
进给方向	向右																				
刀体方向	左																				
刀片方向	左																				
标准刀垫	□XN□□-1 GX□□-1DT																				
 <table><tr><td>工件旋转方向</td><td>反转</td></tr><tr><td>进给方向</td><td>向右</td></tr><tr><td>刀体方向</td><td>左</td></tr><tr><td>刀片方向</td><td>左</td></tr><tr><td>标准刀垫</td><td>□XN□□-99 GXN□□-99DT</td></tr></table>	工件旋转方向	反转	进给方向	向右	刀体方向	左	刀片方向	左	标准刀垫	□XN□□-99 GXN□□-99DT	 <table><tr><td>工件旋转方向</td><td>正转</td></tr><tr><td>进给方向</td><td>向右</td></tr><tr><td>刀体方向</td><td>右</td></tr><tr><td>刀片方向</td><td>右</td></tr><tr><td>标准刀垫</td><td>□XE□□-99 GXE□□-99DT</td></tr></table>	工件旋转方向	正转	进给方向	向右	刀体方向	右	刀片方向	右	标准刀垫	□XE□□-99 GXE□□-99DT
工件旋转方向	反转																				
进给方向	向右																				
刀体方向	左																				
刀片方向	左																				
标准刀垫	□XN□□-99 GXN□□-99DT																				
工件旋转方向	正转																				
进给方向	向右																				
刀体方向	右																				
刀片方向	右																				
标准刀垫	□XE□□-99 GXE□□-99DT																				

内螺纹																					
右螺纹	左螺纹																				
 <table><tr><td>工件旋转方向</td><td>正转</td></tr><tr><td>进给方向</td><td>向左</td></tr><tr><td>刀体方向</td><td>右</td></tr><tr><td>刀片方向</td><td>右</td></tr><tr><td>标准刀垫</td><td>□XN□□-1 GX□□-1DT</td></tr></table>	工件旋转方向	正转	进给方向	向左	刀体方向	右	刀片方向	右	标准刀垫	□XN□□-1 GX□□-1DT	 <table><tr><td>工件旋转方向</td><td>反转</td></tr><tr><td>进给方向</td><td>向左</td></tr><tr><td>刀体方向</td><td>左</td></tr><tr><td>刀片方向</td><td>左</td></tr><tr><td>标准刀垫</td><td>□XE□□-1 GX□□-1DT</td></tr></table>	工件旋转方向	反转	进给方向	向左	刀体方向	左	刀片方向	左	标准刀垫	□XE□□-1 GX□□-1DT
工件旋转方向	正转																				
进给方向	向左																				
刀体方向	右																				
刀片方向	右																				
标准刀垫	□XN□□-1 GX□□-1DT																				
工件旋转方向	反转																				
进给方向	向左																				
刀体方向	左																				
刀片方向	左																				
标准刀垫	□XE□□-1 GX□□-1DT																				
 <table><tr><td>工件旋转方向</td><td>反转</td></tr><tr><td>进给方向</td><td>向右</td></tr><tr><td>刀体方向</td><td>左</td></tr><tr><td>刀片方向</td><td>左</td></tr><tr><td>标准刀垫</td><td>□XE□□-99 GXE□□-99DT</td></tr></table>	工件旋转方向	反转	进给方向	向右	刀体方向	左	刀片方向	左	标准刀垫	□XE□□-99 GXE□□-99DT	 <table><tr><td>工件旋转方向</td><td>正转</td></tr><tr><td>进给方向</td><td>向右</td></tr><tr><td>刀体方向</td><td>右</td></tr><tr><td>刀片方向</td><td>右</td></tr><tr><td>标准刀垫</td><td>□XN□□-99 GXN□□-99DT</td></tr></table>	工件旋转方向	正转	进给方向	向右	刀体方向	右	刀片方向	右	标准刀垫	□XN□□-99 GXN□□-99DT
工件旋转方向	反转																				
进给方向	向右																				
刀体方向	左																				
刀片方向	左																				
标准刀垫	□XE□□-99 GXE□□-99DT																				
工件旋转方向	正转																				
进给方向	向右																				
刀体方向	右																				
刀片方向	右																				
标准刀垫	□XN□□-99 GXN□□-99DT																				

7

右螺纹左螺纹刀具的选择